

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## technical features

Funzionamento con sistema di formatura con vuoto disponibile su tutti i modelli. I valori della produzione oraria sono puramente indicativi; il valore effettivo dipende da: tipo di materiale, diametro dei tubi, temperatura e volume del refrigerante, profilo dei tubi, capacità dell'estrusore.

ITIB MACHINERY è costantemente impegnata a migliorare i propri prodotti; di conseguenza si riserva il diritto di modificare le caratteristiche indicate senza preavviso.

Vacuum forming is available on all models. Hourly outputs shown are based on theoretical figures and will therefore depend on: type of plastic, pipe diameter, temperature and quantity of cooling water, pipe profile, extruder capacity.

ITIB MACHINERY reserves the right to change specifications in the interest of improvement without prior notice.

PARETE  
SEMPLICE  
single wall

Modello Model	Min. I.D.	Max. O.D.	Kg/h		Lunghezza totale catena	N° stampi N° of moulds	Lung. chiusura	Potenza Drive	Cons. acqua	Dimensioni Dimension	Peso Weight
			PVC	HDPE	Total chain length		Closing length		Water consumption		
	(mm)	(mm)			(mm)		(mm)	(KW)	(m <sup>3</sup> /h)	(mm)	(kg)
F15/70	4.5	15	33	23	1980	70	700	0.75	1.0	1000*650*1250	500
F15/110	4.5	15	53	37	3110	110	1250	1	1.2	1500*650*1250	550
<b>F25/120</b>	<b>4.5</b>	<b>25</b>	<b>220</b>	<b>110</b>	<b>6785</b>	<b>120</b>	<b>2785</b>	<b>3</b>	<b>3.7</b>	<b>3800*1000*1200</b>	<b>1750</b>
F32/52	4.5	32	115	65	2940	52	790	3	1.7	2150*1000*1200	1150
F32/72	4.5	32	150	80	4071	72	1355	3	2.2	2700*1000*1200	1350
F32/92	4.5	32	200	100	5202	92	1920	3	2.7	3250*1000*1200	1500
F32/112	4.5	32	240	120	6332	112	2485	3	3.4	3800*1000*1200	1700
F32/152	4.5	32	-	170	8594	152	3745	7.5	4.2	4280*1000*1200	2400
F65/54	10	65	140	80	3053	54	790	3	2.2	2250*1000*1200	1250
F65/74	10	65	180	95	4184	74	1355	3	2.9	2800*1100*1200	1450
F65/94	10	65	230	115	5315	94	1920	3	4.0	3350*1100*1200	1650
F65/114	10	65	265	140	6445	114	2715	7.0	4.5	3900*1100*1200	1850
F75/96	30	75	320	160	6333	96	2550	8	4.5	4700*1100*1350	2500
F90/81	30	90	360	180	6105	81	2285	5.5	5.5	4750*1020*1450	3500
F125/57	30	125	440	220	6496	57	2340	9.3	6.5	5200*1200*1600	5000

È possibile aumentare del 20-25% le produzioni indicate, aggiungendo una vasca di raffreddamento con traino, a valle del corrugatore.  
It is possible to increase the indicated outputs up to 20-25%, adding a cooling tank with puller, after the corrugator.

PARETE  
DOPPIA  
double wall

F75/96	30	75	380	290	6333	96	2550	8	4.5	4700*1100*1350	2500
F90/81	30	90	420	320	6105	81	2285	5.5	5.5	4750*1020*1450	3500
F125/57	30	125	600	450	6496	57	2340	9.3	6.5	5200*1200*1600	5000
F250/33	30	250	850	600	4561	33	1230	5.2	8.5	4800*2050*1650	6100
F250/45	30	250	1000	750	6221	45	2050	5.2	9.5	5430*2050*1650	6600
F315/33	50	315	900	650	4561	33	1050	5.2	8.5	4800*2200*1650	6200
F315/45	50	315	1100	800	6221	45	1950	5.2	9.5	5430*2200*1650	6800
F360/45	50	360	900	850	6221	45	1660	10.5	9.5	5430*2200*1650	7500
F700SH9	150	700	1100	750	3109	9	2000	30	10.0	5600*2800*2800	8500
F1200SH10	300	1200	1200	1000	5278	10	3100	75	15.0	7000*4000*4500	25000

Le produzioni indicate sono ottenute utilizzando una vasca di raffreddamento con traino, a valle del corrugatore.  
The indicated output are obtained using a colling tank with puller, after the corrugator.